

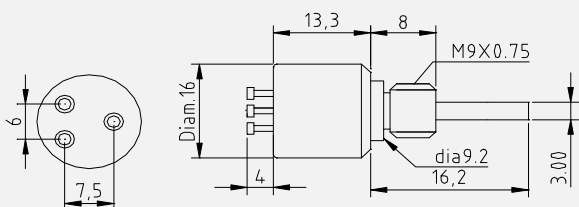
magneto-resistiver Rotationsaufnehmer



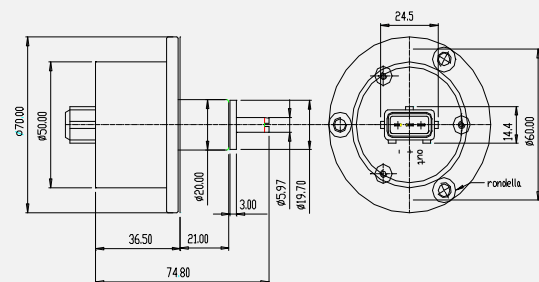
CMI-45

CMI-75

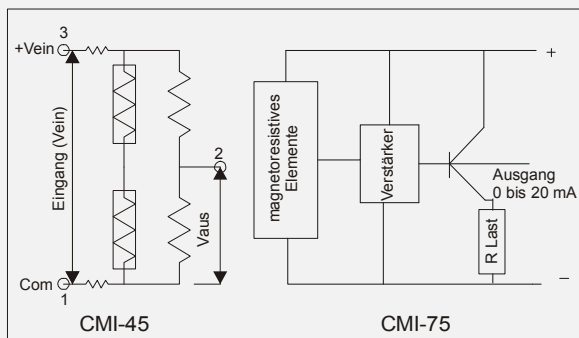
Abmessungen (mm)



CMI-45



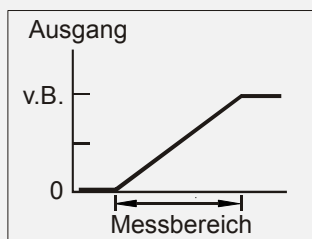
CMI-75



CMI-45

CMI-75

elektrisches Prinzip



- ◆ **Messbereich bis 70°**
- ◆ **berührungsfreie Messung**
- ◆ **hohe Lebensdauer**
- ◆ **robust**
- ◆ **für den Einsatz im Bahnbereich geeignet**

Der berührungslose Winkelaufnehmer vom Typ CMI ist für sehr genaue Messungen im Bauingenieurwesen, in geologischen Geräten und in der industriellen Automation entwickelt worden. Er eignet sich insbesondere für hochfrequente Anwendungen in kleinen Winkelbereichen. Der Rotationsaufnehmer CMI basiert auf berührungsfreien magneto-resistiven Messelementen mit hoher Sensitivität und hohem Widerstand. Der Sensor besitzt keine Schleifkontakte wie andere Sensoren dieser Art und gewährleistet damit eine höhere Lebensdauer. Durch die robuste und kompakte Bauweise ist er für Anwendungen, die nur einen kleinen Bauraum bieten und geringes Gewicht voraussetzen, ideal geeignet.

Der CMI-UT75-T2 kann als Ersatz für den Siemens Infineon FP310L100 benutzt werden.

mechanische Eigenschaften

	CMI-45	CMI-75
Messbereich (optional):	±45° ±22,5°	0 bis 70° 0 bis 30°
mechanischer Winkel:	360° kontinuierlich	
Linearität:	≤ 1,5% v.B.	
Hysterese:	≤ 0,03°	≤ 0,70°
Lebensdauer [Zyklen]:	500.000.000	100.000.000
Drehmoment:	≤ 0,5 Ncm	≤ 0,2 Ncm
Stoßfestigkeit:	50 g	
Vibrationsfestigkeit:	20 g (10 bis 2.000 Hz)	
Schutzklasse:	IP54	
Gewicht:	20 gr	150 gr

elektrische Eigenschaften

	CMI-45	CMI-75
Speisung:	8 bis 10 VDC	8 bis 15 VDC
Ausgangssignal:	≥ 0,25 % $V_{IN} / °$	0 bis 20 mA
Isolierung:	≥ 100 MΩ bei 500 VDC	
el. Anschluss:	Löt-Pins	AMP Stecker

thermische Eigenschaften

	CMI-45	CMI-75
Betriebstemperaturbereich [°C]:	-20 bis +125	-25 bis +70
Lagertemperaturbereich [°C]:	-40° bis +125	
Temperaturkoeffizient (bei Nulllage):	≤ 0,6°	≤ 0,4°
Temperaturkoeffizient (bei max. Winkel):	≤ 6°	≤ 2°